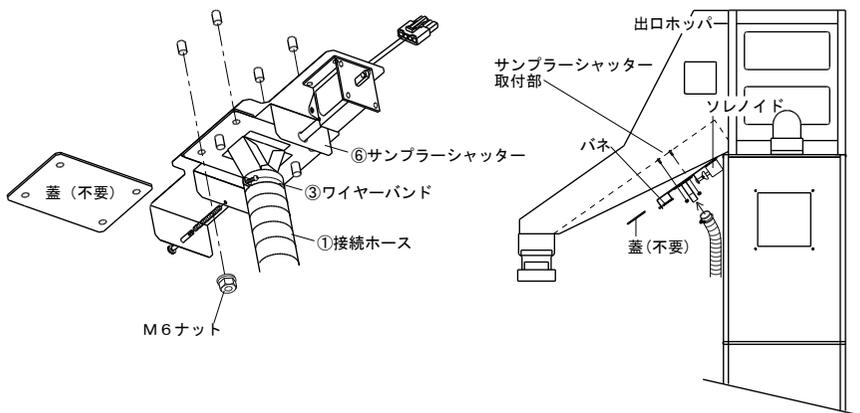


全自動サンプラー組付手順

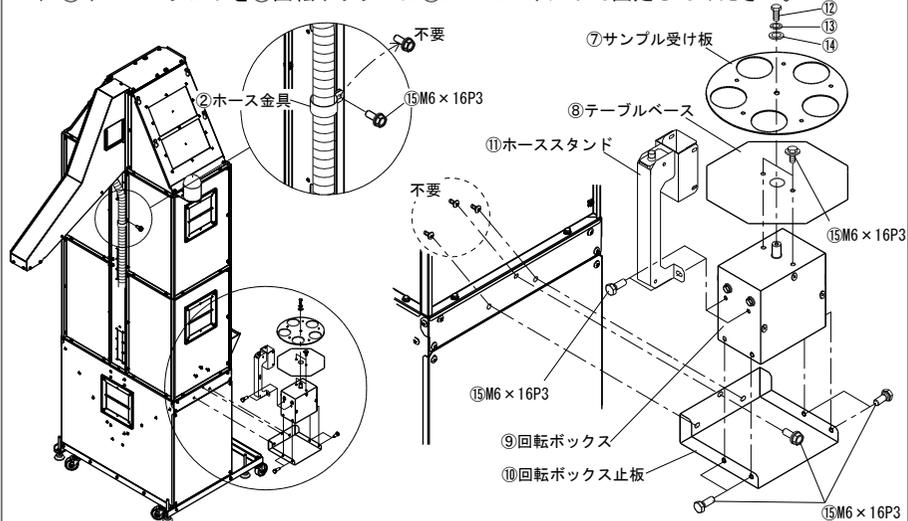
CF-GM42(B)
回転テーブル部

サンプラーシャッター、サンプル受け台の取付け方

- 1) 本体出口ホッパーのサンプラーシャッター取付部のM6ナットと蓋を取り外し
⑥サンプラーシャッターを上記で取り外したM6ナットで固定してください。
*必ずソレノイドが上側、パネが下側になるような向きで取り付けてください。
- 2) ⑥サンプラーシャッターに①接続ホースを差し込み③ワイヤーバンドで固定してください。



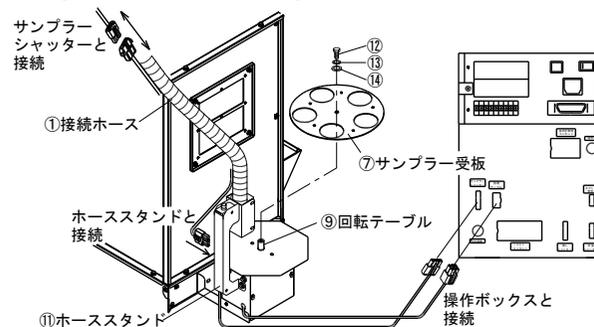
- 3) 本体部前面のボルトを外し②ホース金具を⑮M6×16P3ボルトで固定してください。
- 4) 本体部に取り付けられているトラスネジ(3箇所)を取り外して⑩回転ボックス止板を⑮M6×16P3ボルトで固定してください(反対側にも同様に取付けることができます)。
- 5) ⑨回転ボックスを⑩回転ボックス止板に⑮M6×16P3ボルトで固定してください。
- 6) ⑧テーブルベースを⑨回転ボックスに⑮M6×16P3ボルトで固定してください。
- 7) ⑪ホーススタンドを⑨回転ボックスに⑮M6×16P3ボルトで固定してください。



全自動サンプラー組付手順

CF-GM42(B)
回転テーブル部

- 8) ①接続ホースを⑪ホーススタンドに差し込んでください。
- 9) ⑥サンプラーシャッター、⑪ホーススタンドのコネクタを接続してください。
- 10) ⑦サンプル受け板を⑨回転テーブルに⑧⑨⑩で固定してください。⑦サンプル受け板は位置合わせが必要です。下記「サンプル受け板位置合わせ」を参照してください。
- 11) ⑤ニューディスカップを⑦サンプル受け板にセットしてください。

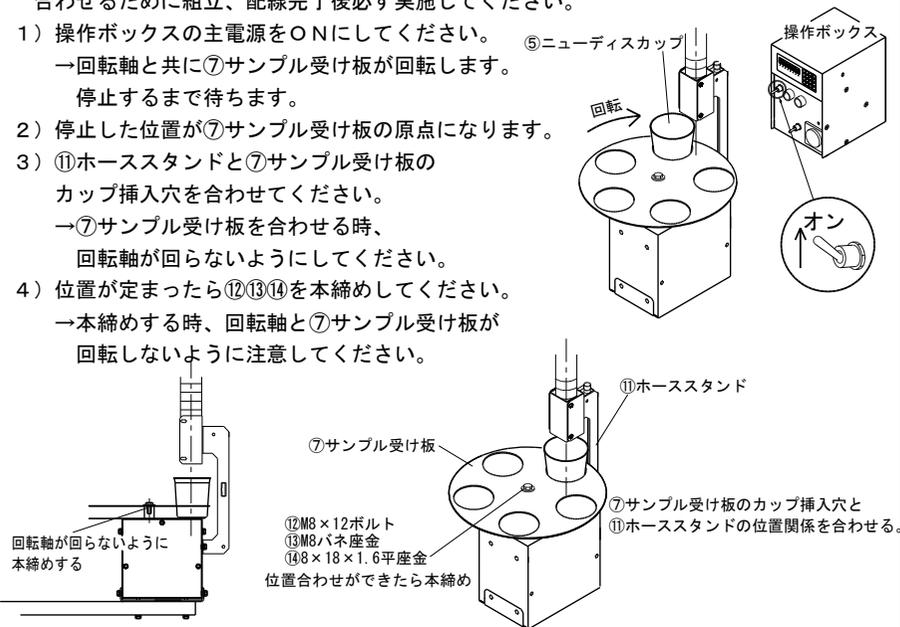


①	接続ホース(1.6m)	1
②	ホース金具	1
③	ワイヤーバンド	1
④	コード	1
⑤	ニューディスカップ	5
⑥	サンプラーシャッター	1
⑦	サンプル受け板	1
⑧	テーブルベース	1
⑨	回転ボックス	1
⑩	回転ボックス止板	1
⑪	ホーススタンド	1
⑫	M8×12ボルト	1
⑬	M8パネ座金	1
⑭	8×18×1.6平座金	1
⑮	M6×16P3ボルト	11
⑯	ハイステッカー	5

サンプル受け板位置合わせ

* ⑦サンプル受け板と⑪ホーススタンドの位置関係を合わせるために組立、配線完了後必ず実施してください。

- 1) 操作ボックスの主電源をONにしてください。⑤ニューディスカップ→回転軸と共に⑦サンプル受け板が回転します。停止するまで待ちます。
- 2) 停止した位置が⑦サンプル受け板の原点になります。
- 3) ⑪ホーススタンドと⑦サンプル受け板のカップ挿入穴を合わせてください。→⑦サンプル受け板を合わせる時、回転軸が回らないようにしてください。
- 4) 位置が定まったら⑫⑬⑭を本締めしてください。一本締めする時、回転軸と⑦サンプル受け板が回転しないように注意してください。



* ⑪ホーススタンドと⑦サンプラー受け板の位置関係がずれた場合は上記方法で再度位置あわせを行なってください。