

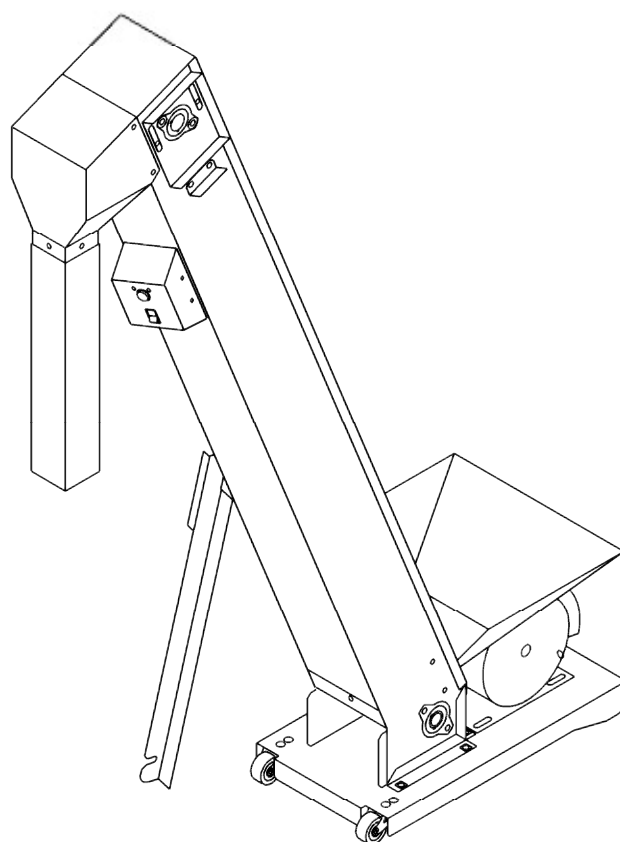
取扱説明書

IRINO

小型昇降機

ライスエスカレーター

RE9E



正しく安全に効率良い作業をしていただくために、ぜひ心掛けていただきたいことを述べていますので、ご使用前に必ずお読みください。誤った使い方をすると、事故を引き起こすおそれがあります。

お読みになった後は必ず製品に近接して保存してください。

小型昇降機 をお買い上げいただき ありがとうございます。

はじめに

- この取扱説明書は小型昇降機の取扱方法と使用上の注意事項について記載しております。ご使用前には必ず、この取扱説明書を熟知するまでお読みの上、正しくお取扱いただき、最良の状態でご使用ください。
- お読みになった後も **必ず製品に近接して保存** してください。
- 製品を貸与または譲渡される場合は、この取扱説明書を製品に添付してお渡してください。
- この取扱説明書を紛失または損傷された場合は、速やかにお買い上げいただいた販売店にご注文してください。
- なお、品質・性能向上あるいは安全上、使用部品の変更を予告無く行うことがあります。その際には、本書の内容および写真・イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、あらかじめご了承ください。
- ご不明なことやお気づきのことがございましたら、お買い上げいただいた販売店にご相談ください。
-  印付きの下記マークは、安全上、特に重要な項目です。必ずお守りください。
 -  **危険** その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。
 -  **警告** その警告文に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。
 -  **注意** その警告文に従わなかった場合、ケガを負うおそれがあるものを示します。
- この取扱説明書には安全に作業していただくために、安全上のポイント「安全に作業をするために」 を記載してあります。使用前に必ずお読みください。

もくじ

はじめに	1
もくじ	2
安全に作業をするために	3
サービスと保証について	4
仕様 本製品の使用目的について	5
各部の名前、安全銘板の貼り付け位置	6
お使いになる前に	
(1) 部品名及び明細	7
(2) 組立	7 ~ 8
オプション二又切替について	9
オプション飛散防止カバーについて	10
作業のしかた	11
作業後の手入れについて	12
定期点検・調整について	13
不調診断	14

安全に作業するために

ここに記載されている注意事項を守らないと、
死亡を含む傷害や事故、機械の破損が生じるおそれがあります。

●一般的な注意項目



警告

●疲労、病気、薬物の影響、その他の理由により、
作業に集中できない。

●お酒を飲んだとき

●妊娠しているとき

●18才未満の人

「守らないと」

思わぬ事故の原因になります。

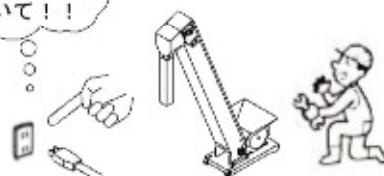


警告

点検・整備には必ず電源を「OFF」にし
差し込みプラグを抜く

点検・整備は、必ず電源を「OFF」にし
差し込みプラグを抜いてから行ってください。

差込プラグを
抜いて！！



注意

必ず作業前の点検をする

本機を使用する前に必ず作業前の点検を行い、異常箇所は
直ちに整備してから作業を始めてください。

また、作業終了時も点検を行って異常がないか
チェックしてください。

異常なし！

しっかりと
点検を！！



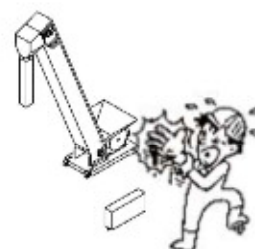
注意

カバー類は必ず取り付ける

点検・整備などで外したアングル、カバーなどは
必ず取り付けてください。

「取り付けないと」

倒壊や損害事故を起こします。



サービスと保証について

保証書について

「保証書」はお客さまが保証修理を受けられる際に必要となるものです。
お読みになった後は大切に保管してください。

アフターサービスについて

機械の調子が悪いときは14ページの「不調診断」に従って点検、処置しなお不具合があるときには、下記の点を明確にしてお買い上げいただいた販売店までご連絡してください。

<連絡していただきたい内容>

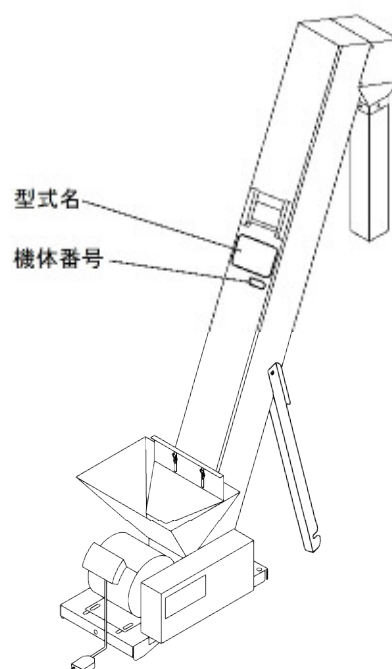
- 型式名と製造番号
- ご使用状況は？
- どのくらい使用されましたか？
(約□□時間使用后)
- 不具合が発生したときの状況をできるだけ詳しく教えてください。

補修部品の供給年限について

この製品の補修部品の供給年限（期間）は製造打切後8年です。

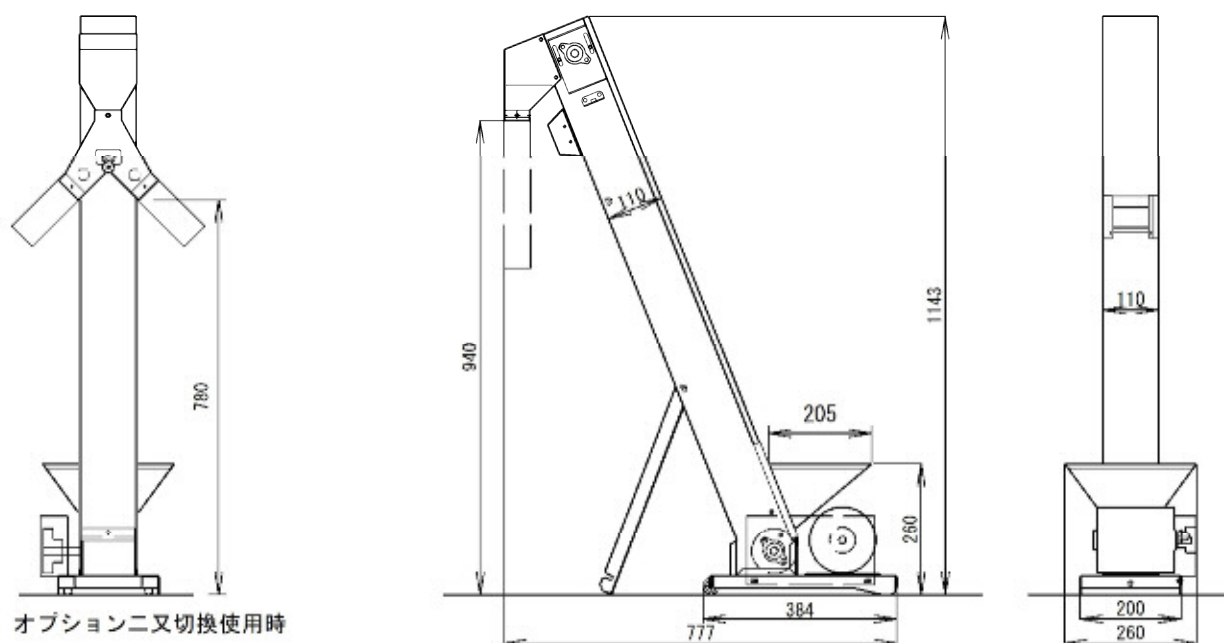
ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。

補修用部品の供給は、原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても部品供給の要請があった場合には納期および価格についてご相談させていただきます。



仕様

品名	小型昇降機
型番	RE9E
機体寸法 (mm)	長さ×幅×高さ 777×260×1143
出口高さ (mm)	940 (オプションニ又切換使用時は780)
本体重量 (kg)	20
モーター仕様	単相 100V/100W
搬送能力 (kg/h)	900 (玄米)
安全装置	オートカット (3.4A)
オプション	ニ又切換装置
	飛散防止カバー



本製品の使用目的について

本製品は玄米、白米の搬送用としてご使用ください。

使用目的以外の作業や改造などは決してしないでください。

使用目的以外の作業や改造をした場合は、保証の対象になりませんのでご注意ください。

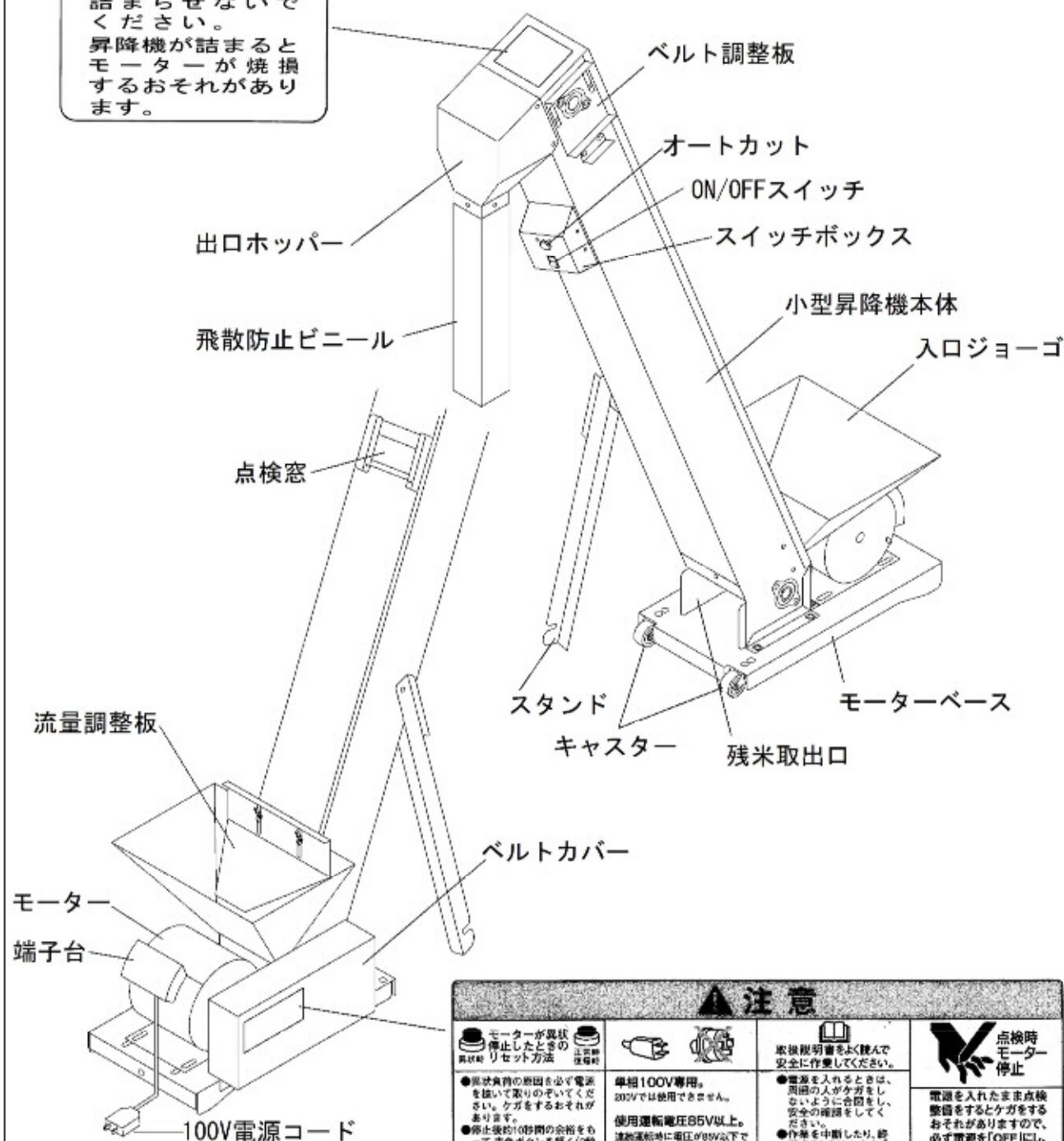
(詳細は、保証書をご覧ください。)

各部の名前、安全銘版の貼り付け位置

安全に作業していただくために安全銘版の位置を示したものです。安全銘版は常に汚れや破損のないように保ち、もし破損・紛失した場合は、新しいものに貼り直してください。

⚠ 注意

昇降機を絶対に詰まらせないでください。
昇降機が詰まるとモーターが焼損するおそれがあります。



⚠ 注意

●モーターが異状 発生時の リセット方法 ●異状発生時の原因は必ず電源 を抜いて取りのぞいてくだ さい。ケガをするおそれ があります。 ●停止後約10秒間の余裕を もって、赤色ボタンを強く2秒 以内で押えてリセットしてく ださい。	●電源を入れるときは、 周囲の人がケガをし ないように合図をし、 安全の確認をしてく ださい。 ●作業を中断したり、終 了するときはかならず スイッチを切り、蓋の プラグを抜いてください。	●電源を入れるときは、 周囲の人がケガをし ないように合図をし、 安全の確認をしてく ださい。 ●作業を中断したり、終 了するときはかならず スイッチを切り、蓋の プラグを抜いてください。	点検時 モーター 停止 電源を入れたまま点検 整備をするとケガする おそれがありますので、 必ず電源を「OFF」にし、 蓋のプラグを抜いてくだ さい。
--	--	--	---

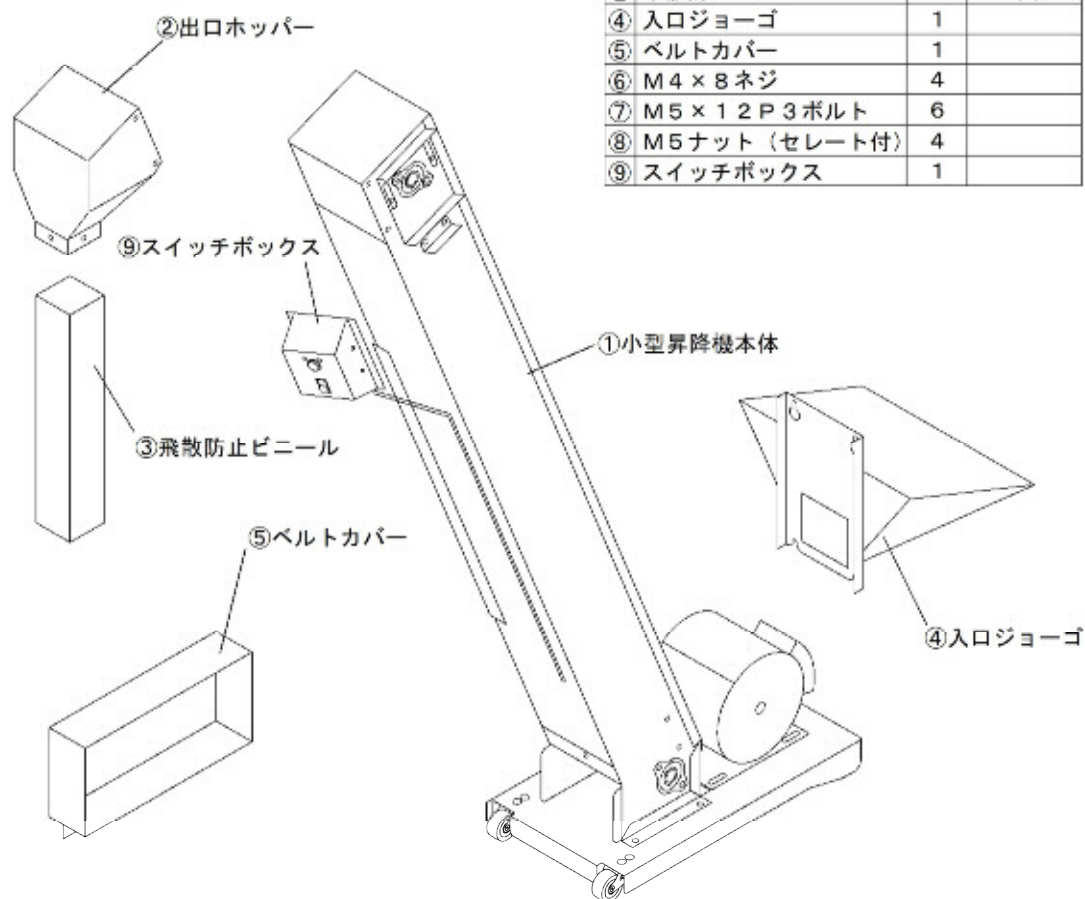
お使いになる前に

(1) 部品名及び明細

* 小型昇降機を組み立てる前に梱包されている部品の確認をお願いします。

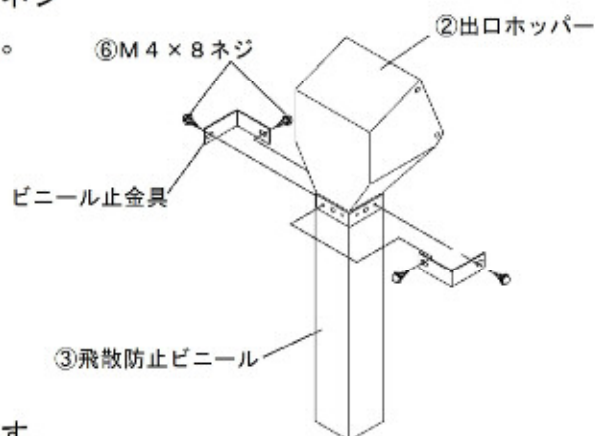
組立に必要なボルト、ナット類は小型昇降機本体に取り付けてあります。

NO	名称	個数	
①	小型昇降機本体	1	
②	出口ホッパー	1	
③	飛散防止ビニール	1	止金具付き
④	入口ジョーゴ	1	
⑤	ベルトカバー	1	
⑥	M4×8ネジ	4	
⑦	M5×12P3ボルト	6	
⑧	M5ナット（セレート付）	4	
⑨	スイッチボックス	1	



(2) 組立

- 1、出口ホッパーに飛散防止ビニールを付属のネジ及びビニール止金具で取り付けてください。

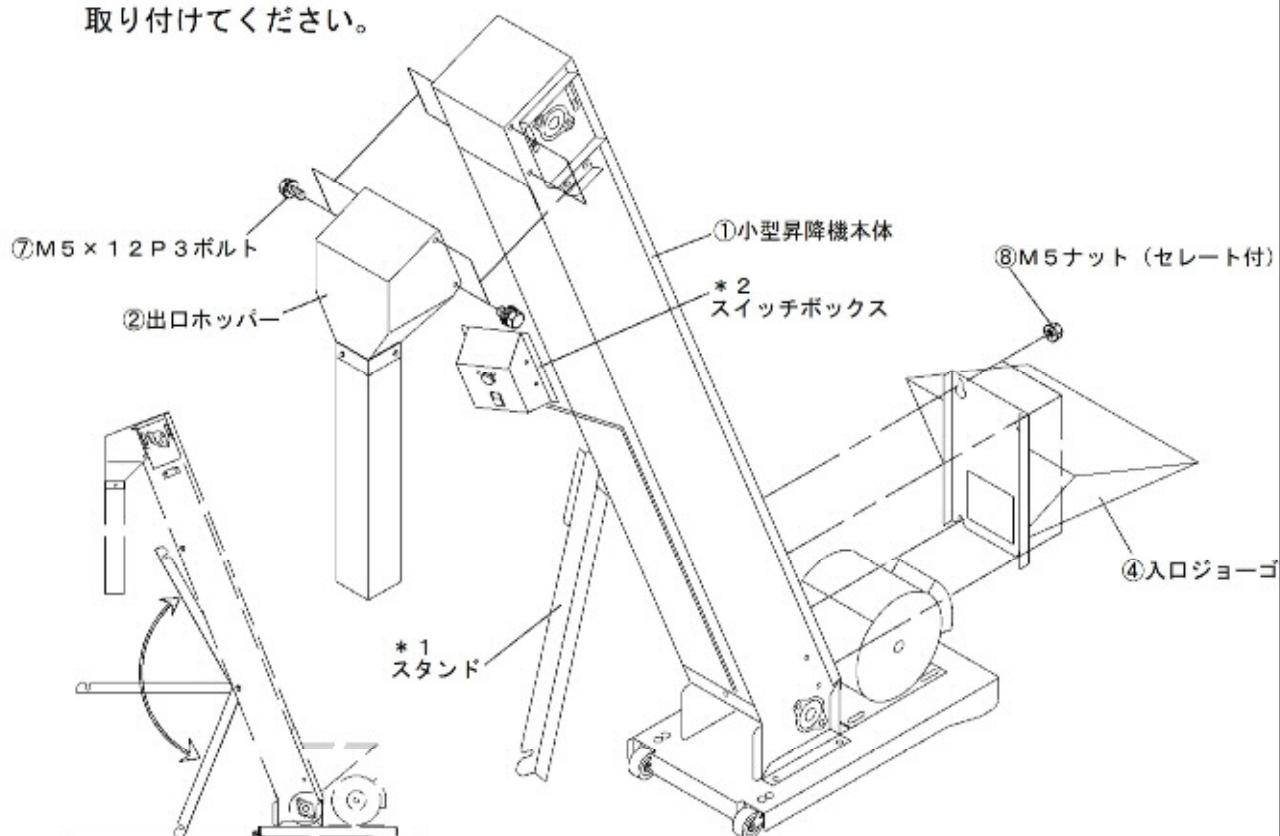


* オプションニ又切換装置を使用する場合
飛散防止ビニール、ビニール止金具は不要です。

お使いになる前に

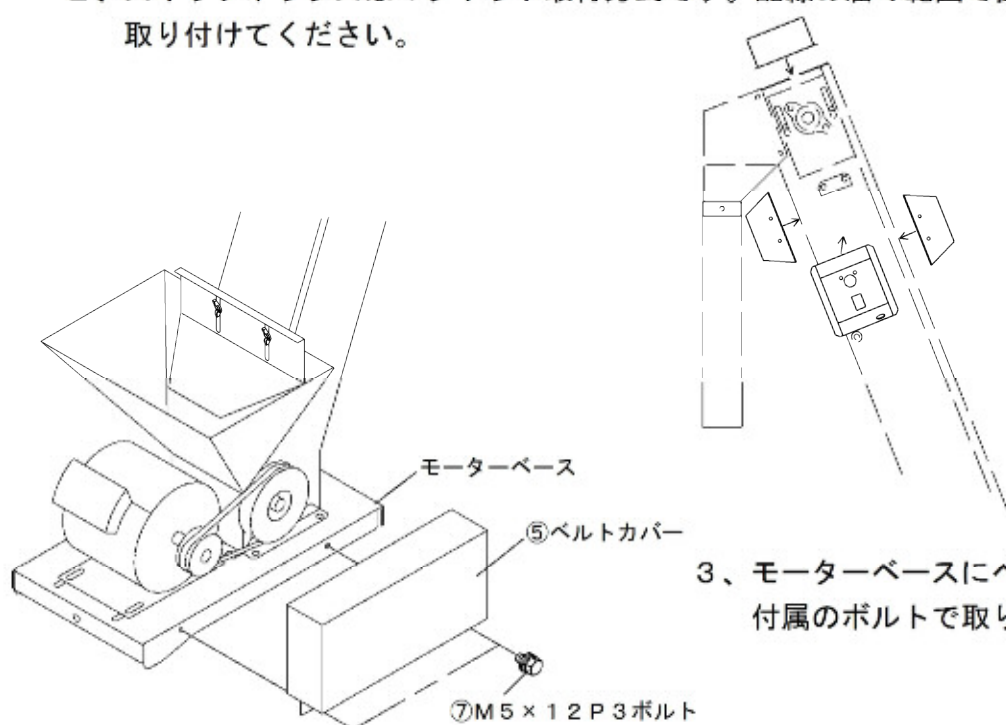
(2) 組立

2、小型昇降機本体に出口ホッパー、入口ジョーゴを付属のボルト及びナットで取り付けてください。

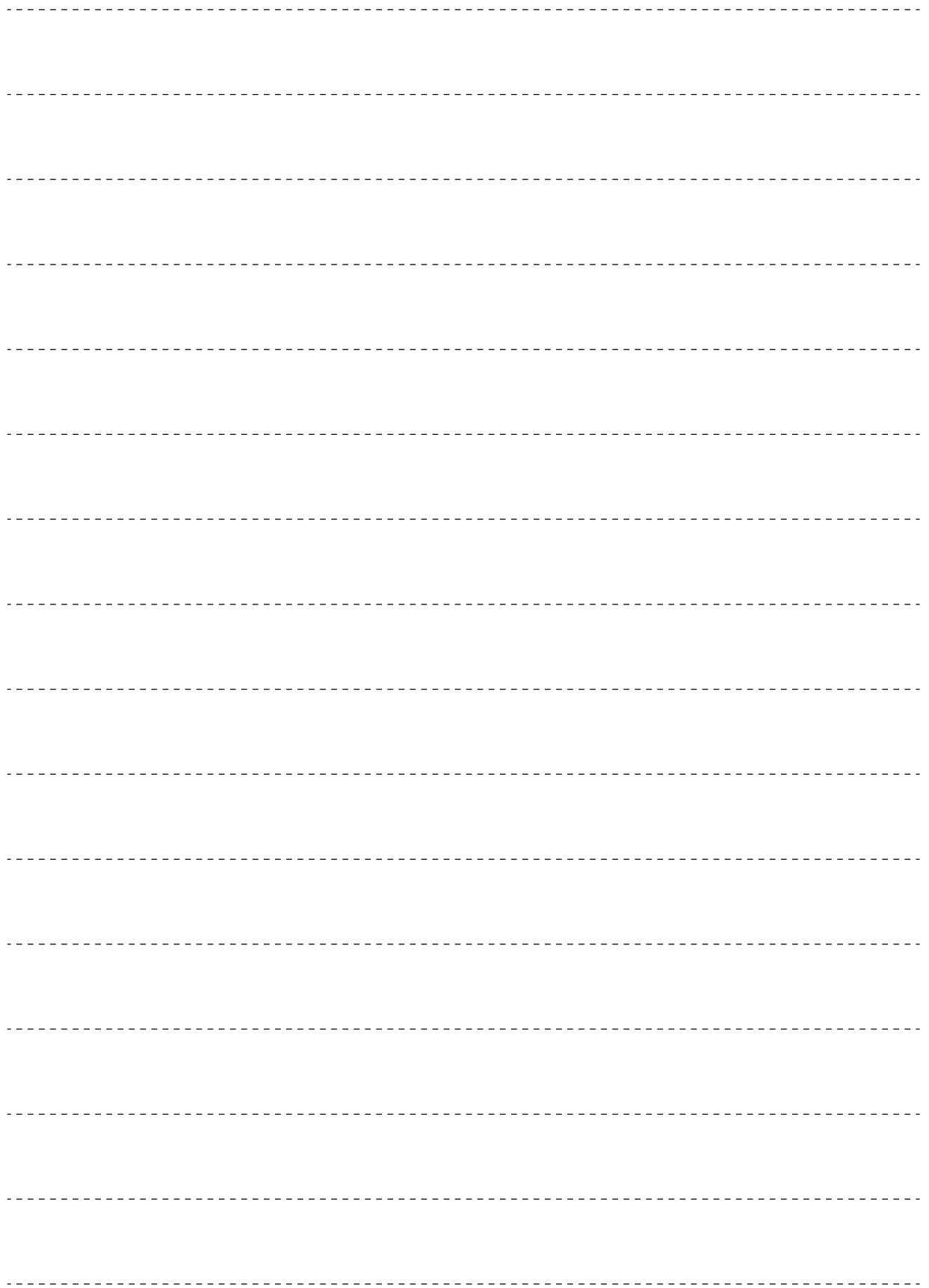


* 1、スタンドは可動式です。必要に応じて使用してください。

* 2、スイッチボックスはマグネット取付方式です。配線の届く範囲で操作性の良い箇所へ取り付けてください。



3、モーターベースにベルトカバーを付属のボルトで取り付けてください。



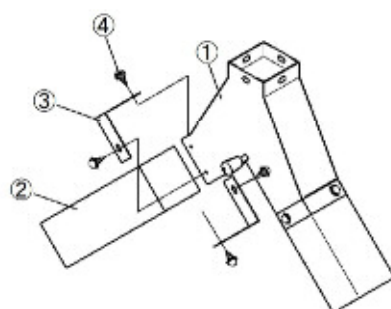
オプションニ又切換について

RE-OP01B
ニ又切換装置

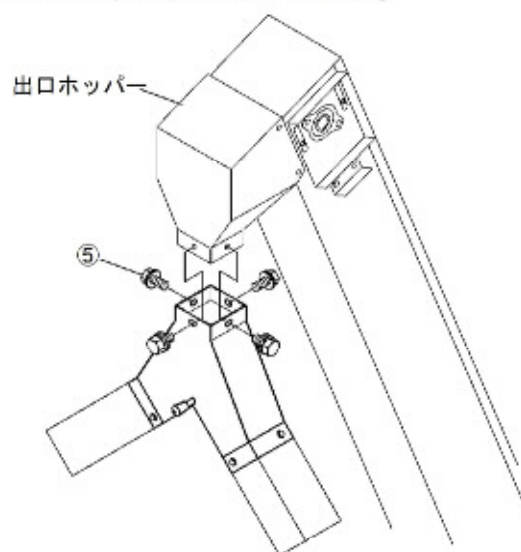
オプションのニ又切換を取り付けることにより、排出された米を効率よく袋取りすることができます。

(1) 組立

- 1、ニ又切換の出口に飛散防止ビニールを、付属のネジ及びビニール止金具で取り付けてください。
- 2、昇降機本体の出口ホッパーにニ又切換を付属のボルトで取り付けてください。

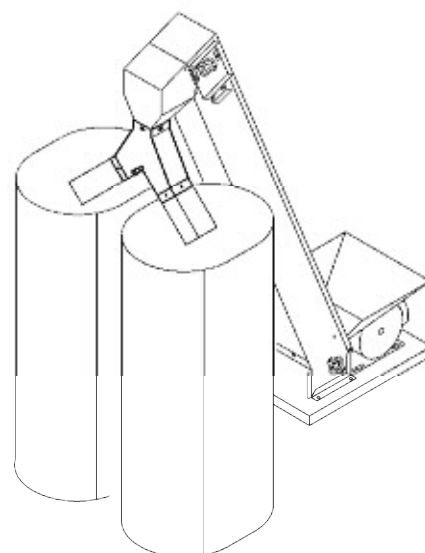
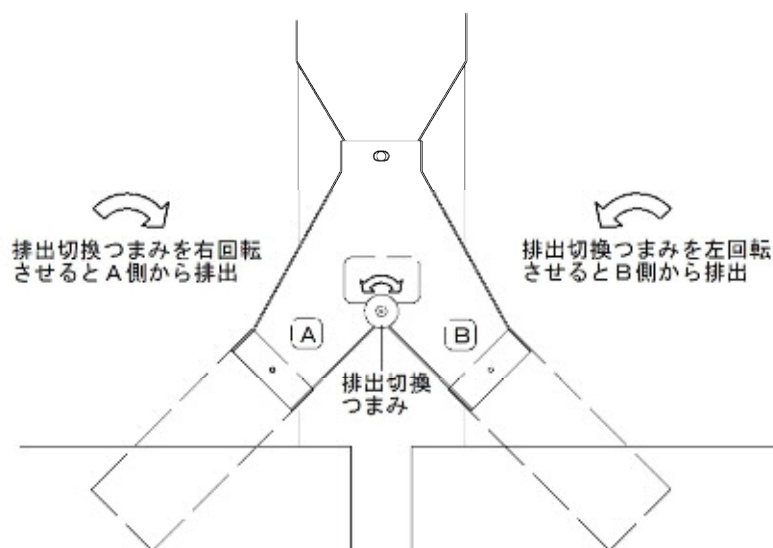


NO	名称	個数
①	ニ又切替	1
②	飛散防止ビニール	2
③	ビニール止金具	4
④	M4×8Aナベタッピングネジ	8
⑤	M5×12P3ボルト	4



(2) 使用方法

- 1、ニ又切換出口左右に米袋をセットしてください。
- 2、左右の排出は前面の排出切換つまみを回すことにより切替えることができます。



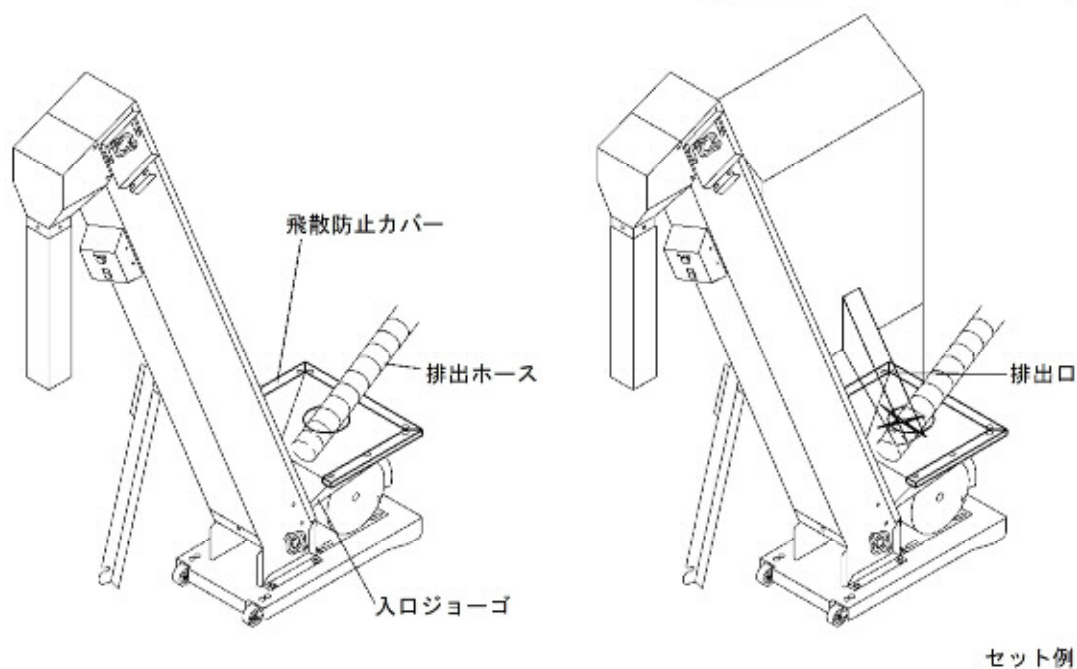
オプション飛散防止カバーについて

RE-OP03B
飛散防止カバー

オプションの飛散防止カバーを取り付けることにより、入口ジョーゴ部の米の飛散を防ぐことができます。

- 1、入口ジョーゴに飛散防止カバーを取り付けてください。
- 2、入口ジョーゴにセットする排出ホース、排出口のサイズに応じて飛散防止カバーのビニールに切り込みを入れてください。

NO	名称	個数
①	飛散防止カバー	1



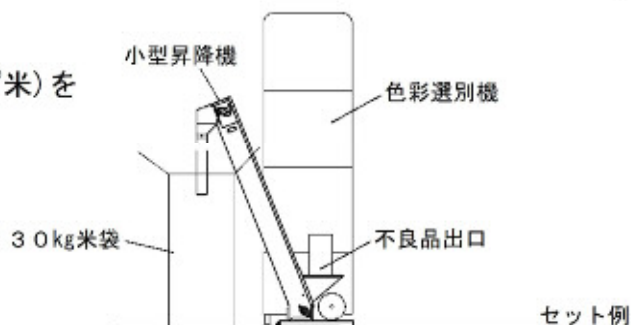
お客様メモ

作業のしかた

⚠ 警告 電源を入れるときは、周囲の人がケガをしないように合図をして、安全の確認をしてください。作業を中断したり、終了するときは必ずスイッチを切り電源プラグを抜いてください。

1、使用方法

右記セット例は色彩選別機の不良品(くず米)を30kg袋に搬送する場合です。



⚠ 注意 昇降機を絶対に詰まらせないでください。昇降機が詰まるとモーターが焼損するおそれがあります。

2、運転

①ON/OFFスイッチがOFFになっているのを確認してから電源コードのプラグを接続してください。(単相100V)

②ON/OFFスイッチをONにしてください。モーターが回転します。

*他の機械の中間に設置しているときは、

最終の工程の作業機より順番に運転してください。

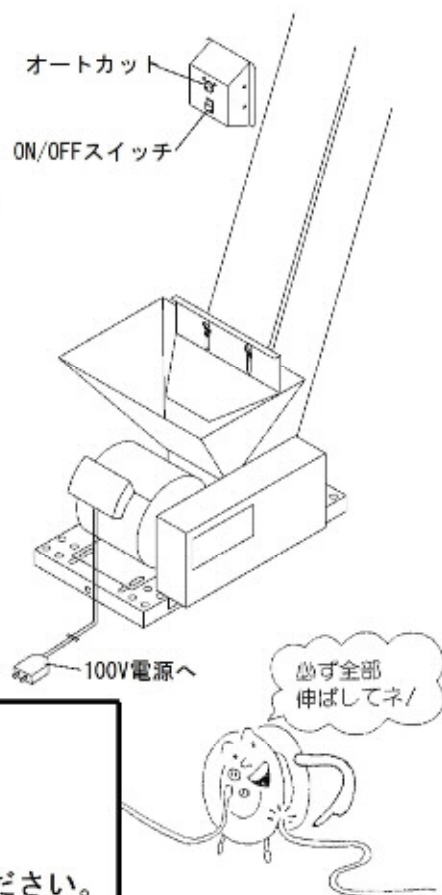
③異音や振動などが無く、スムーズな回転を確認し連続運転に入ります。もし、異音や振動が発生する場合は直ちに運転を取りやめて、異音や振動の原因を取り除いてから運転を再開してください。

*オートカットが作動した場合

モーターが異常停止するとモーター焼損防止の安全装置(オートカット)が作動します。

オートカットが作動した時は必ず電源を抜いて異常負荷の原因を取り除いてください。

ボタンを軽く(2秒以内)押さえるとリセットし再起動します。



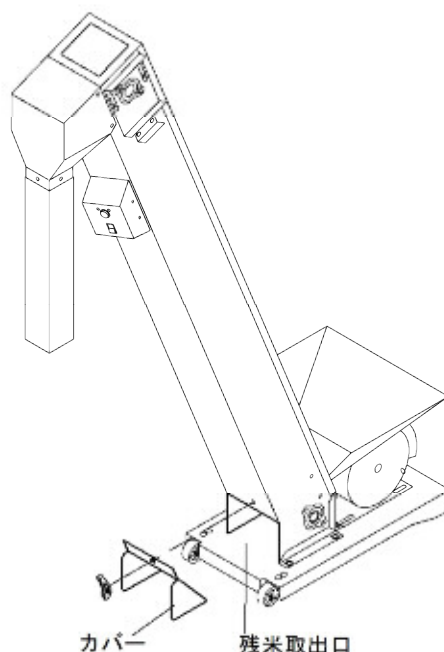
⚠ 注意 長いコードを使用すると、電圧低下をきたしモーターの過負荷や誤動作の原因になります。コードリールを使用するときは、コードを巻いたままにしないで全部伸ばして使用してください。

作業後の手入れについて

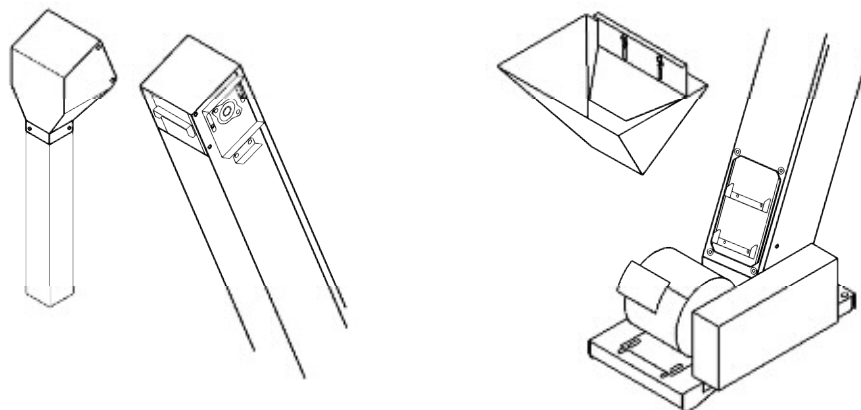
▲ 警告 残留米を取り出すときは、必ず電源を切ってモーターを停止させ搬送ベルトが完全に止まってから行ってください。モーターが回転したまま作業を行うとケガをするおそれがあります。

1、残留米の取り出し方

作業後は昇降機下部に残留米が溜まります。残米取出口のカバーを取り外し昇降機内部の残留米をかき出してください。昇降機内部の清掃が終了したら取り外したカバーを元通り取り付けてください。



2、出口ホッパー、入口ジョーゴを取り外して昇降機内部を清掃してください。



3、長時間使用しない場合の手入れ

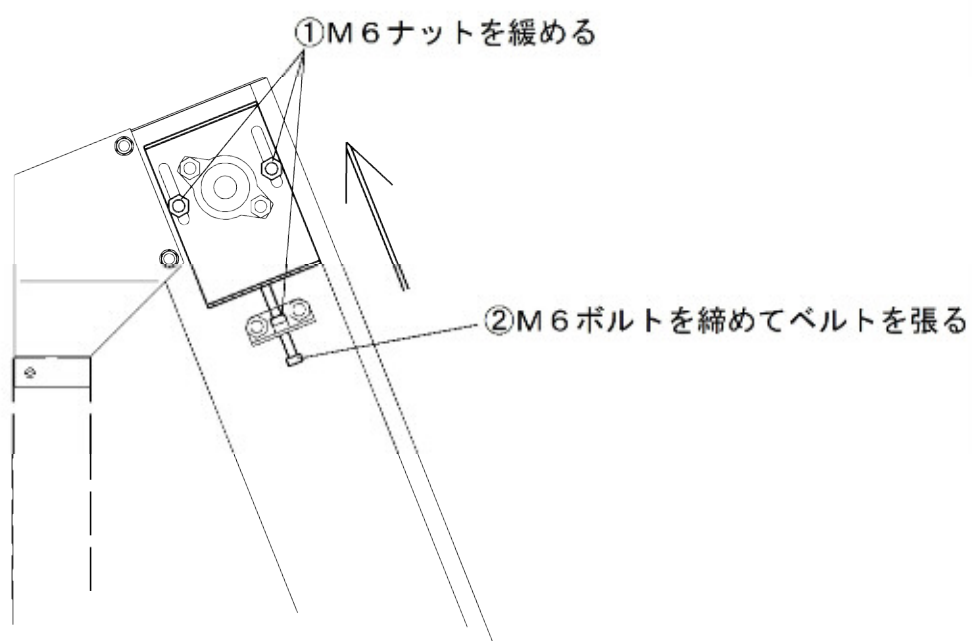
- ①電源コードのプラグを抜いてください。
- ②各部に付着したホコリを取り除いてください。
- ③ねずみ侵入防止のため、入口ジョーゴ、出口ホッパーを厚手のビニールで覆ってください。

定期点検・調整について

⚠ 警告 点検・調整を行うときは、必ず電源を切ってモーターを停止させ搬送ベルトが完全に止まってから行ってください。モーターが回転したまま作業を行うとケガをするおそれがあります。点検・調整が終了したら取り外したカバー類は必ず元通り取り付けてください。

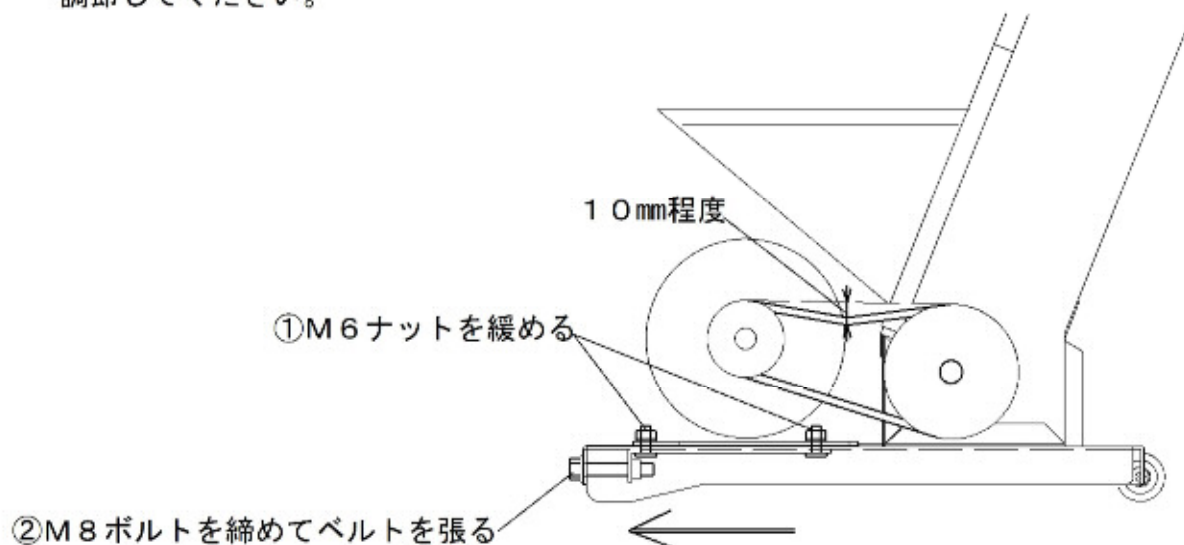
1、搬送ベルトの調整

空運転を行って、バケットが本体に接触して音がある場合、本体左右のベルト調整板でベルトの張りを調整してください。



2、駆動Vベルトの調整

Vベルトを指で軽く押して、ベルトのたわみが10mm程度になるようにモーターの位置を調節してください。



不調診断

症状	原因	対処方法
搬送能力が低い	1) 投入量が少ない	1) 供給量を増やしてください
	2) 搬送ベルトがスリップしている	2) 搬送ベルトの張りを調整してください
	3) Vベルトがスリップしている	3) Vベルトの張りを調整してください
	4) 搬送バケットが磨耗している	4) 搬送バケットを交換してください
	5) モーターの回転が下がっている	5) モーターを点検してください
搬送物が入口ジョーゴからあふれる	1) 流量調整板が閉まっている	1) 流量調整板を開いてください
	2) 本体入口が異物で詰まっている	2) 本体入口の異物を取り除いてください
	3) 本体出口が詰まっている	3) 本体出口の詰まりを解消してください
	4) 搬送能力以上の搬送物が供給されている	4) 供給量を減らしてください
モーターが起動しない	1) 電源コードのプラグがコンセントに 確実に入ってない	1) 電源コードのプラグをコンセントに 差し直してください
	2) モーター端子台の配線が結線されていない	2) モーターカバーに付いている配線を端子台に 結線してください
	3) モーター端子台の締め付けが緩んでいる	3) 端子台を締め付け直してください
	4) ON/OFFスイッチが故障している	4) ON/OFFスイッチを交換してください
	5) モーターが損傷している	5) モーターを交換してください
	6) オートカットが作動し異常停止している	6) 異常負荷の原因を取り除いてオートカットの ボタンを押して再起動させてください
オートカットが作動する	1) 昇降機内が詰まっている	1) 昇降機内の詰まりを解消してください
昇降機内で「カタ、カタ」と異音がある	1) 搬送ベルトが左右どちらかに偏っている	1) 搬送ベルトが中央で回転するように ベルト調整板で調節してください
	2) 搬送ベルトが伸びている	2) ベルト調整板で搬送ベルトの張りを 調整してください

お客様メモ

製造販売元



株式会社

岡山農栄社

ホームページ <http://noeisha.co.jp>

本社	〒703-8204 岡山市中区雄町394-3	Tel (086) 279-6100
本社営業所	〒703-8204 岡山市中区雄町394-3	Tel (086) 279-6100
北海道営業所	〒078-8275 旭川市工業団地5条3-3-1	Tel (0166) 36-5115
東北営業所	〒983-0043 仙台市宮城野区萩野町4-2-44	Tel (022) 232-5609
関東営業所	〒372-0023 群馬県伊勢崎市粕川町1616	Tel (0270) 21-8127
九州営業所	〒862-0911 熊本市東区健軍3-45-13	Tel (096) 368-7407

お客様メモ

購入日	年	月	日
購入店名			